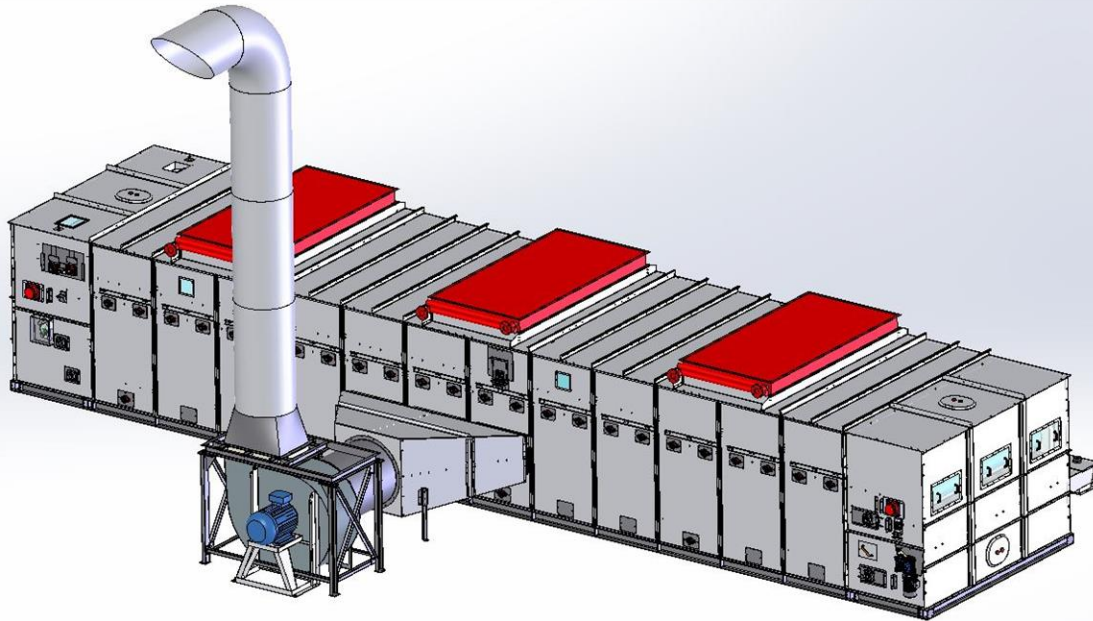


# **SECADORES DE BANDA**

con banda filtrante de poliéster  
Modelo NF



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



## FLUJO DE AIRE TOP-DOWN

Máximo rendimiento y altas velocidades de aire para un secado más rápido y máquinas con dimensiones menores

## MODULAR

Es posible extender el secador en cualquier momento aumentando el poder disipativo. La máquina está completamente atornillada, no es necesario soldar en el sitio

## BANDA DE FILTRO

Banda especial de poliéster altamente transpirable pero con un tejido muy denso para retener el polvo de emisión y permitir un alto rendimiento (emisiones inferiores a 20 mg / Nm<sup>3</sup>) y un bajo consumo energético / eléctrico

## AHORRO DE ENERGIA

Todos los motores del secador son gestionados por PLC para optimizar el ahorro de energía, además los ventiladores, la correa, los sinfines dosificadores y los motores del mezclador son controlados por inversores para la optimización dinámica de la energía tanto térmica como eléctrica.

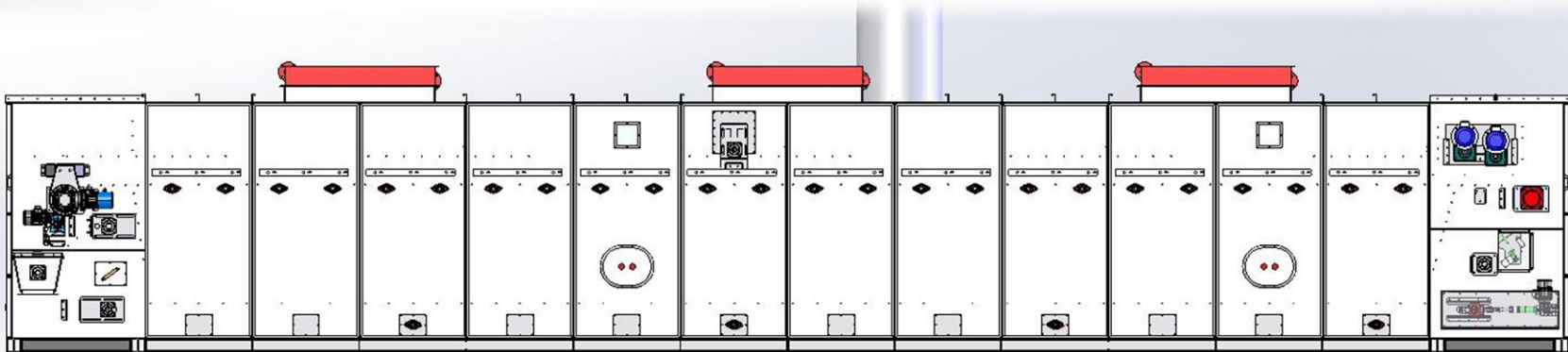
# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## 1) INTERCAMBIADORES DE CALOR

Instalamos grandes intercambiadores de calor con muy altos rendimientos, fabricados con materiales de alta calidad para maximizar el intercambio de calor con el menor consumo de energía.

## 2) SINFIN DOSIFICADORES

Dos sinfines de dosificación de producto que giran en sentido contrario extienden la capa de manera homogénea en la entrada de la cinta, lo que permite la máxima homogeneidad de la permeación del aire.



## 3) SINFIN DE DESCARGA

El tornillo de descarga horizontal descarga el producto fuera de la secadora. Puede ser derecha, izquierda o con dos salidas, dependiendo de los productos que quieras secar.

## 4) CEPILLO

Un cepillo limpia externamente la banda del polvo, aserrín y virutas de madera, lo que permite que la banda esté siempre en excelentes condiciones de permeabilidad.

## 5) ALINEADOR CORREA

Un complejo sistema de sensores gestiona los actuadores desde el PLC de la secadora que mueven la correa con respecto a su eje, para mantenerla siempre perfectamente alineada en el centro de la secadora.

## 6) LIMPIEZA AUTOMÁTICA ALTA PRESION

En ocasiones, el uso de materiales particularmente corrosivos o adherentes para secar ocluye la tela de la banda, reduciendo su capacidad: es posible instalar un sistema de limpieza de banda con agua a alta presión que permite una limpieza profunda de las mallas de la banda y una larga vida de la alfombra.

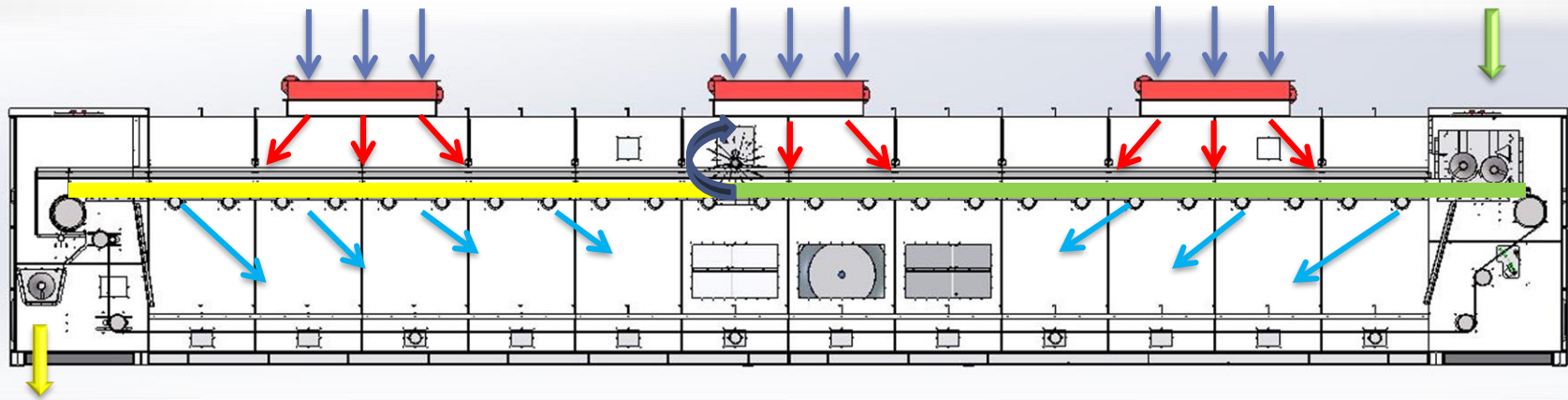
# FUNCIONAMIENTO

CICLO DEL AIRE

1) El aire se calienta con los intercambiadores de calor e impregna la capa de material, liberando el calor y secando el material.

2) La banda de poliéster permite tanto sostener el material en su camino como filtrar el aire cuando puede atravesarlo, reteniendo polvo de hasta 15 micrones de tamaño

3) El aire húmedo de proceso es luego aspirado por el ventilador principal y luego expulsado a la atmósfera.



CICLO DEL MATERIAL

1) El material se esparce con dos sinfines sobre la cinta de forma homogénea, y así comienza a pasar por el túnel de secado.

2) Los mezcladores permiten mezclar el producto aumentando su grado de homogeneidad.

3) Al descargar, el material cae sobre el sinfín horizontal que lo lleva fuera de la secadora, y la alfombra, antes de regresar a la entrada de material, se cepilla primero para limpiarla de polvo y material.

# INSTALACIONES



# DETALLES





# ***SECADORES DE BANDA***

## ***BELT DRYER***

**Arco International S.r.l.**

Via Brescia, 56

25026 Ponteviso (BS) ITALY

[commerciale@novapellet.it](mailto:commerciale@novapellet.it)

Tel.+39 0309307670

Fax +39 0309307961

[www.novapellet.it](http://www.novapellet.it)